

可溶性糖含量试剂盒说明书

(微板法 96 样)

一、产品简介：

糖类物质是构成植物体的重要组成成分之一，也是新陈代谢的主要原料和贮存物质。糖类在浓硫酸作用下经脱水反应生成糠醛或羟甲基糠醛，生成的糠醛或羟甲基糠醛与蒽酮脱水缩合，形成糠醛的衍生物，呈蓝绿色物质，其在可见光区 620nm 波长处有最大吸收，且其光吸收值在一定范围内与糖的含量成正比关系。该方法用于可溶性单糖、寡糖和多糖的含量测定，具有灵敏度高、简便快捷、适用于微量样品的测定等优点。

该方法的特点是几乎可以测定所有的糖类（包括单糖：戊糖、己糖、蔗糖、糖原、多缩葡萄糖等），所以用该方法测出的糖类含量是溶液中全部可溶性糖类含量。

二、试剂盒组分与配制：

| 试剂名称 | 规格 | 保存要求 | 备注 |
|------|------------|---------|----------------|
| 试剂一 | 粉剂×2 瓶 | 4°C避光保存 | |
| 试剂二 | 液体 5mL×1 瓶 | 4°C保存 | |
| 标准品 | 粉剂×1 支 | 4°C保存 | 若重新做标曲，则用到该试剂。 |

工作液配制：吸取 2mL 试剂二加入到一支试剂一中，混匀并充分溶解，即得工作液。
(如难溶解，可超声溶解或者 60°C水浴溶解；剩余试剂 4°C保存一周)。

三、所需的仪器和用品：

酶标仪、96 孔板、水浴锅、可调式移液器、乙醇、浓硫酸（不允许快递）、研钵。

四、可溶性糖含量的测定：

建议正式实验前选取 2 个样本做预测定，了解本批样品情况，熟悉实验流程，避免实验样本和试剂浪费！

建议：选取样本做几个梯度的稀释，选取适合本次实验的稀释倍数 D。

① 组织样本：

称取 0.1g 样本（若是干样，如烘干烟叶等可取 0.05g；若是水分充足的样本可取 0.2g），先加入 0.8mL 的 80%乙醇（自备：取 80mL 乙醇溶于 20mL 蒸馏水中），冰浴匀浆，倒入有盖离心管中，再用 80%乙醇冲洗研钵并转移至同一 EP 管中，使 EP 管中粗提液终体积定容为 1.5mL（若用自动研磨机可直接加入 1.5mL 的 80%乙醇研磨）；置 50°C水浴 20min（封口膜缠紧，防止液体散失，且间隔 2min 振荡混匀一次），冷却后（若有损失，可加 80%乙醇补齐至 1.5mL），12000rpm，室温离心 10min，取上清液备用。

【注】：若增加样本量，可按照组织质量(g)：提取液体积(mL)为 1:15 的比例进行提取。

② 细菌/细胞样本：先收集细菌或细胞到离心管内，离心后弃上清；取约 500 万细菌或细胞至 EP 管中，加入 1.5mL 的 80%乙醇（自备：取 80mL 乙醇溶于 20mL 蒸馏水中）超声波破碎细菌或细胞（冰浴，功率 200W，超声 3s，间隔 10s，重复 30 次）；置 50°C 水浴 20min（封口膜缠紧，防止液体散失，且间隔 2min 振荡混匀一次），冷却后（若有损失，可加 80%乙醇补齐至 1.5mL），12000rpm，室温离心 10min，取上清液备用。

【注】：若增加样本量，可按照细菌/细胞数量(10^4)：提取液(mL)为 500~1000:1.5 的比例进行提取。

③ 液体样本：

澄清的液体样本直接检测，若浑浊则需 12000rpm，室温离心 10min，取上清液备用。

2、上机检测：

① 酶标仪预热 30min 以上，调节波长至 620nm。

- ② 调节水浴锅至 95-100°C，工作液用前需完全溶解。
- ③ 提示：大多数样本可溶性糖含量较高，为使 ΔA 值在 1 以内，实验前可选取几个样本做预测定，用蒸馏水把上清液稀释成不同浓度，找出适合本次检测样本的稀释倍数 D（强调：严禁稀释加热反应后的混合液，否则会出现浑浊现象）。
- ④ 在 EP 管中依次加入：

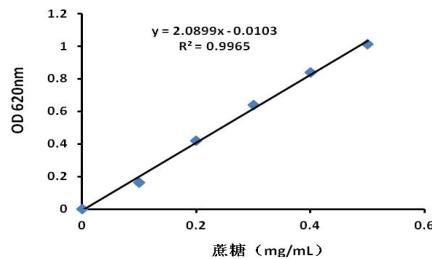
| 试剂 (μL) | 测定管 | 空白管 (仅做一次) |
|----------------------|-----|------------|
| 样本 | 25 | 0 |
| 蒸馏水 | 75 | 100 |
| 工作液 | 30 | 30 |
| 浓硫酸(缓慢加入) | 250 | 250 |

混匀后，放入 95-100°C 水浴中 10min (封口膜缠紧，防止水分散失)，冷却至室温后，取 200 μL 转移至 96 孔板中，于 620nm 读取吸光值 A， $\Delta A = A_{\text{测定管}} - A_{\text{空白管}}$ 。

【注】若 ΔA 的值接近零，可增加样本加样体积 V1 (如由 25 μL 增至 50 μL ，则蒸馏水相应减少)，则改变后的 V1 代入公式重新计算。

五、结果计算：

1、标准方程为 $y = 2.0899x - 0.0103$; x 为标准品浓度 (mg/mL)，y 为吸光值 ΔA 。



2、按样本重量计算：

$$\begin{aligned} \text{可溶性糖(mg/g 重量)} &= [(\Delta A + 0.0103) \div 2.0899 \times V1] \div (W \times V1 \div V) \times D \\ &= 0.718 \times (\Delta A + 0.0103) \div W \times D \end{aligned}$$

3、按质量分数 (%) 计算：

$$\begin{aligned} \text{可溶性糖(%重量)} &= [(\Delta A + 0.0103) \div 2.0899 \times V1] \div (W \times V1 \div V) \times 10^{-3} \times 100\% \\ &= [0.0718 \times (\Delta A + 0.0103) \div W \times D]\% \end{aligned}$$

4、按细菌/细胞数量计算：

$$\begin{aligned} \text{可溶性糖(mg/10^4 cell)} &= [(\Delta A + 0.0103) \div 2.0899 \times V1] \div (500 \times V1 \div V) \times D \\ &= 0.00144 \times (\Delta A + 0.0103) \times D \end{aligned}$$

5、按液体体积计算：

$$\text{可溶性糖(mg/mL)} = (\Delta A + 0.0103) \div 2.0899 \times D = 0.479 \times (\Delta A + 0.0103) \times D$$

V---样品提取液总体积，1.5mL； V1---测定时所取样本的体积，0.025mL；

W---样本质量，g； 500---细胞数量，万；

D---自行稀释倍数，未稀释即为 1。

附：标准曲线制作过程：

- 制备标准品母液 (1mg/mL)：从标准品管中称量取出 2mg 至一新 EP 管中，再加 2mL 蒸馏水混匀溶解即 1mg/mL 的标准品 (母液需在两天内用且-20°C 保存)。
- 把母液用蒸馏水稀释成六个浓度梯度的标准品：0, 0.1, 0.2, 0.3, 0.4, 0.5. mg/mL。
- 依据测定管的加样表操作，根据结果即可制作标准曲线。